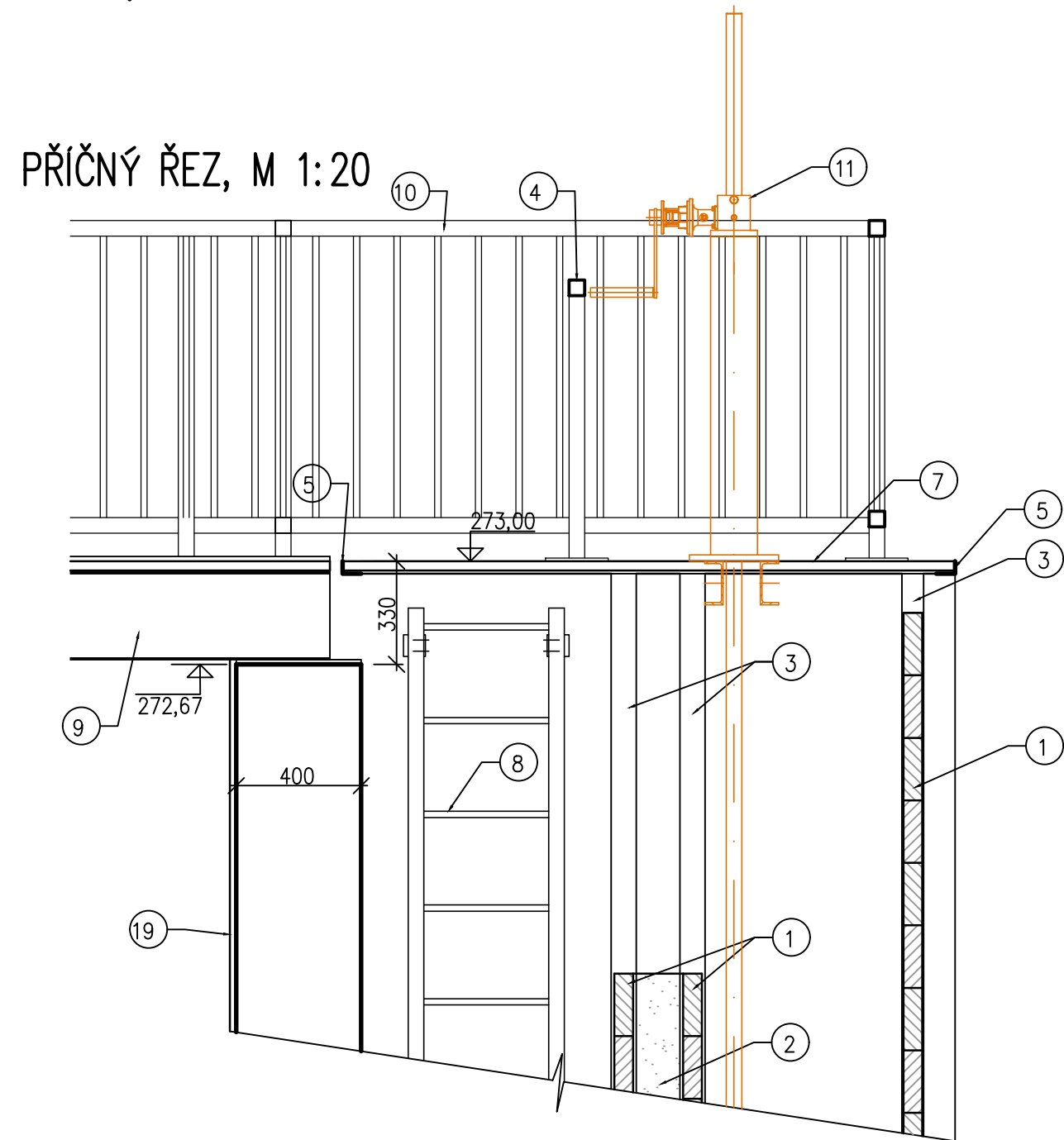
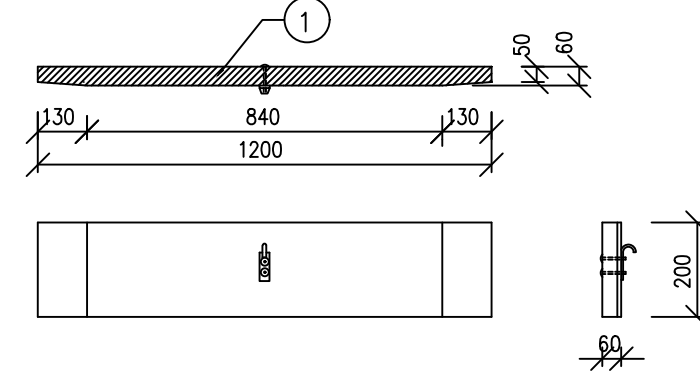


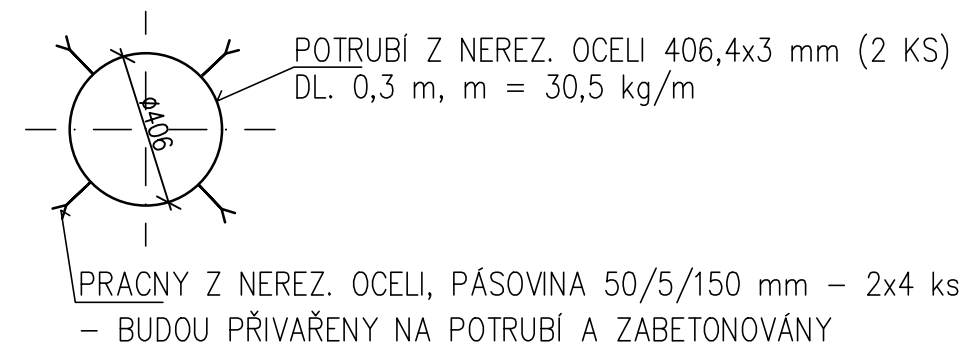
POŽERÁK, DETAILS



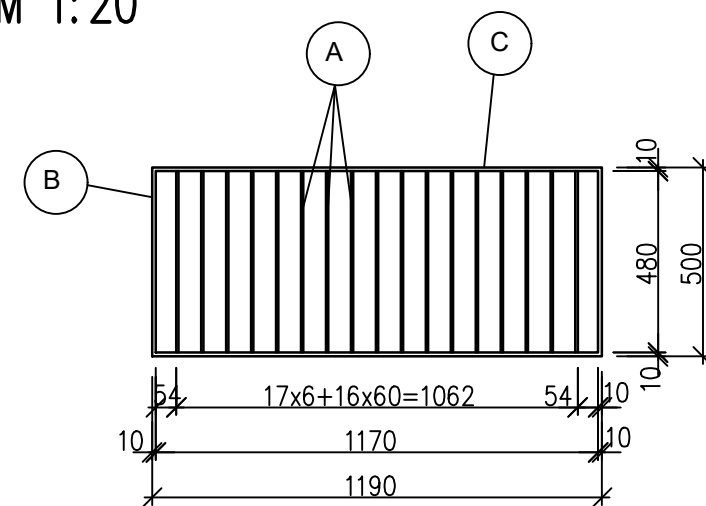
DETAIL DLUŽE – Č. POL. 1, M 1:20



DETAIL POTRUBÍ DN 400 – Č. POL. 18, M 1:20



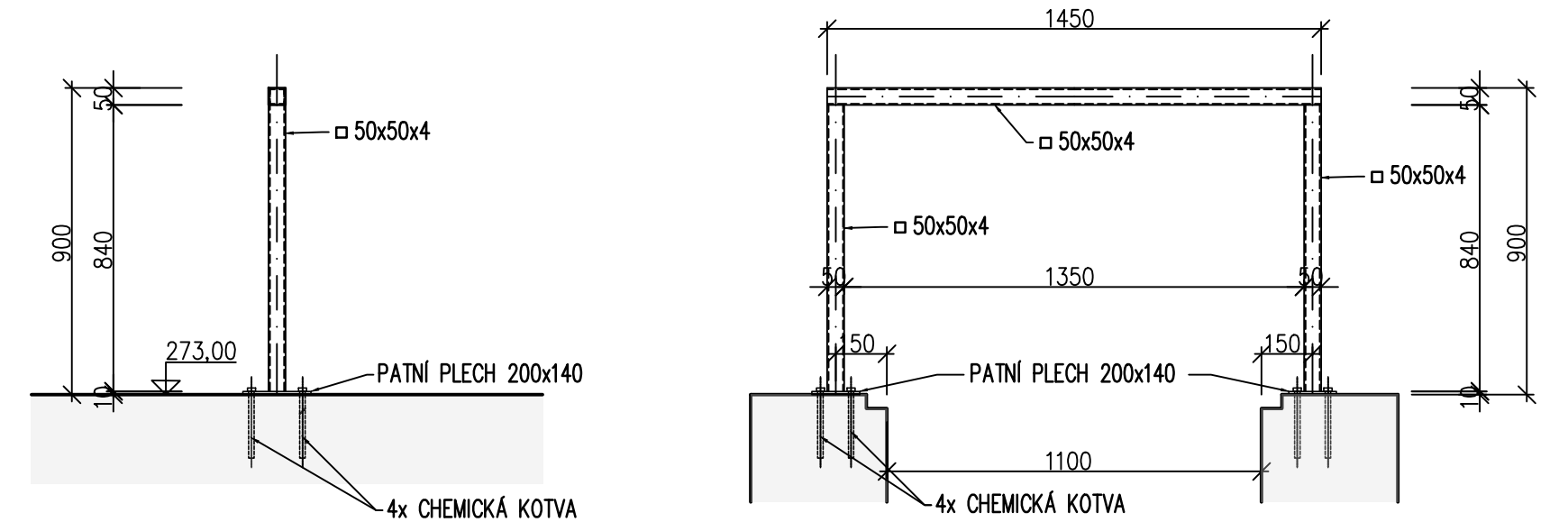
DETAIL VTOKOVÉ MŘÍŽE – Č. POL. 17



VTKOVÁ MŘIŽ - VÝPIS OCELI					
OZN.	NÁZEV POLOŽKY	ROZMĚR (mm)	ks	kg/m	HM (kg)
A	ČESLICE	6x40x480	17	1,88	15,34
B	SPOJOVACÍ PRUTY	10x50x500	2	3,93	3,93
C	SPOJOVACÍ PRUTY	10x50x1190	2	3,93	9,35
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS [kg]					28,62
HMOTNOST CELKEM PRO 2 KS [kg]					57,24

Pozn.: Dílce A a C, B a C budou svařeny v jeden celek.
Materiál: nerezová ocel: 1.4301 (příp. 1.4404) - platí pro všechny nerezové prvky v této příloze.

POMOCNÁ KONSTRUKCE (KOZA) – Č. POL. 4, M 1:20

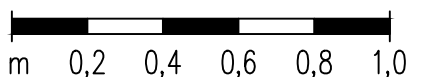


LEGENDA :


- 1 - DŘEVĚNÉ DLUŽE 1200 x 200 x 60 mm (SRAŽENO NA PERO A POLODŘÁŽKU) - 50 KS
- 2 - JÍLOVÉ TĚSNĚNÍ, 0,4 m3
- 3 - TENKOSTĚNNÝ PROFIL Z NEREZOVÉ OCELI U, 70x60x5 mm, 6,79 kg/m, DL. 31,0 m, OSAZENO PŘI BETONÁŽI (PŘÍVAŘENY OCELOVÉ PRACNY DL. 200 mm - 22 KS)
- 4 - POMOČNÁ KONSTRUKCE - KOZA, OCEL. ČTVERCOVÉ DUTÉ PROFILY 50x50x4 mm, m = 5,30 kg/m, DL. 3,13 m, OSAZENO DODATEČNĚ DO BETONU (NA PŘÍVAŘENÉ PLECHY) POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ZINKOVÁNÍ PONOREM POZN. UMÍSTĚNÍ KOZY BUDE NUTNÉ PROVĚST TAK, ABY NEBYL V KOLIZI S OVLÁDACÍM PRVKEM UZÁVĚRU SPODNÍ VÝPUSTI.
- 5 - PROFIL Z NEREZOVÉ OCELI L 60 x 40 x 5 mm, 3,76 kg/m, DL. 6,36 m, OSAZENO PŘI BETONÁŽI (PŘÍVAŘENY OCELOVÉ PRACNY DL. 200 mm - 6 KS)
- POZN. NUTNO VYŘEZAT 6 KS OTVORŮ 60 x 60 mm VE VODOROVNÉ ČÁSTI PROFILU L V MÍSTĚ VODÍCÍCH U PROFILŮ PRO DLUŽE.
- 6 - LIMNIGRAFICKÁ LAŤ, DL. 4,2 m, ROZPĚTÍ 268,80 m n.m. AŽ 273,00 m n.m., SPECIFIKACE V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ
- 7 - KOMPOZITOVÝ ROŠT, H=30 mm, PLOCHA 2,4 m2, m = 14,6 kg/m2. PRVKY BUDOU OSAZOVÁNY PŘIČNĚ, BEZ PODOPLŇNÝCH STYČNÝCH HRAN. UCHYCENÍ POROROŠTŮ S OCHRANOU PROTI ZCIZENÍ.
- 8 - ŽEBŘÍK KOMPOZITOVÝ DL. 6,87 m VIZ PŘÍLOHA D.2.5.3
- 9 - PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA VIZ PŘÍLOHA D.2.5.2
- 10 - OCELOVÉ ZÁBRADLÍ H = 1,1 m VIZ PŘÍLOHA D.2.5.2
- 11 - UZÁVĚR SPODNÍ VÝPUSTI DN 400 - STAŽÍTKO S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM Z PLOŠINY ŠACHTY, SPECIFIKACE V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ
- 17 - VTKOVÁ MŘÍŽ, NEREZ. OCEL - 2 KS VIZ DETAIL. UMÍSTĚNÍ U DNA ŠACHTY - JE ZŘEJMÉ Z PŘÍLOHY D.2.1.2
- 18 - ŠKRTICÍ POTRUBÍ DN 400, NEREZ. OCEL, 2x. UMÍSTĚNÍ U DNA ŠACHTY - JE ZŘEJMÉ Z PŘÍLOHY D.2.1.2

MĚŘÍTKO:

1 : 20



VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT PO VYROVNÁNÍ
KÓTOVÁNO V mm

VYPRACOVAL ING. M. DRAHOŠ		KRESLIL ING. M. DRAHOŠ	ZODP. PROJEKTANT ING. M. DRAHOŠ	VEDOUcí ÚTVARU ING. J. HOĐÁK	 VODNÍ DÍLA - TBD	
INVESTOR POVODÍ MORAVY, s.p., DŘEVAŘSKÁ 11, 602 00 BRNO					Pracoviště Brno: Studená 2, 638 00 Brno Tel.: 721 222 313 brno@vdtbd.cz www.vdtbd.cz	
MÍSTO STAVBY K.Ú. ŠÍŠMA, KRAJ OLOMOUCKÝ						
AKCE VODNÍ NÁDRŽ ŠÍŠMA - REKONSTRUKCE A TĚŽBA NÁNOSŮ					PROJEKT Č. P 3436 / 24 ARCHIVNÍ Č. 3601 / 403	
SO 02 ÚPRAVA SPODNÍ VÝPUSTI (SV) VČ. ODPADNÍHO KORYTA					DATUM 10 / 2025 STUPEŇ DPS	
OBJEKT					FORMÁT 6xA4	
PŘÍLOHA POŽERÁK, DETAILS					MĚŘÍTKO 1 : 20	
					ČÍSLO PŘÍLOHY D.2.5.1	